

นิตยา เกตุแก้ว
นร.-สกุล นรรัตน์บานวิจัย

นาย นาง นาง กะ อ. นร. พ. อ.

ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
ทั้งหมด บางนา รายชื่อผู้ร่วม คท. 10140 โทร 4270039 ต่อ 6160, 6152

สาขาวิชา:

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ภาษาไทย | <input type="checkbox"/> เทคโนโลยี |
| <input type="checkbox"/> ชีวภาพ | <input type="checkbox"/> วิศว-เทคโนโลยี |
| <input type="checkbox"/> วิทย์-สังคมฯ | <input type="checkbox"/> ฟิสิกส์-เคมี |
| <input type="checkbox"/> แมทฯ | <input type="checkbox"/> ทั่วไป |

[THE USE OF COAGULANT AIDS FOR HEAVY METALS REMOVAL FROM INDUSTRIAL WASTEWATER]

Nitaya Ketkaew, Naraporn Hanvajanawong, Surasak Thitirungrojkul and Apichart Euriyakul

Department of Chemistry, Faculty of Science, King Mongkut's Institute of Technology Thonburi, Bangkok 10140, Thailand.

This study is to determine the optimum conditions for the use of coagulant aids to treat heavy metal ions from electroplating wastewater which mainly contains Cr(VI), Cu(II), Fe(III), Ni(II), Zn(II), and Pb(II) ions. The pH of solution, the type and amount of coagulant aid and the settling time of hydroxide precipitation were determined by Jar Test method and atomic absorption spectrometry. The experiments were done with mixed artificial wastewater first, and then the obtained data were applied to electroplating wastewater.

From results, it could be concluded that 2 types of coagulant aid eg., Hyperfloc C 1532 and Hyperfloc A 956H had the highest efficiency in heavy metal removal at pH of solution 9-11, the settling time was 20 minutes and the amount of coagulant aid was 0.10-0.30 ppm.

การใช้สารช่วยถabilizer ในกระบวนการบดโอลูฟันกออกจากน้ำทึ้งอุดสานกรรม

นิตยา เกตุแก้ว, นราพร 汉วจันวงศ์, สุรศักดิ์ วิจิรุ่งโรจน์ และ อภิชาติ เอื้อวิษัยกุล
ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพฯ 10140

ศึกษาหาสภาวะที่เหมาะสมของการใช้สารช่วยถabilizer ในกระบวนการบดโอลูฟันกจากน้ำทึ้งในงานชุมโอลูฟัน ซึ่งมี Cr(VI), Cu(II), Fe(III), Ni(II), Zn(II) และ Pb(II) ไอออน เป็นองค์ประกอบทาง pH ที่เหมาะสมของสารละลายนี้ นิยมและปริมาณของสารช่วยถabilizer และเวลาที่ใช้ในการถabilizer ใช้ครองใช้ช่องไอออนในลักษณะที่ไม่ได้โดยใช้วิธี Jar Test และ เทคนิคของห้องนิรภัยและข้อห้าม เช่น สเปคโคลเมต์ โดยทำการทดลองกับน้ำสังเคราะห์สมก่อนแล้วจึงนำข้อมูลที่ได้มาประยุกต์ใช้กับน้ำทึ้งจากโรงงานชุมโอลูฟัน

จากการทดลอง สามารถสรุปได้ว่าสารช่วยถabilizer 2 ชนิด คือ Hyperfloc C1532 และ Hyperfloc A 956H มีประสิทธิภาพในการบดโอลูฟันกถึงกล่าวสูงสุดที่ pH ของสารละลายนี้ 9-11 เวลาในการถabilizer 20 นาที และปริมาณสารช่วยถabilizer 0.10-0.30 ppm

ห้องเรียน (ไทย) การใช้สารช่วยตัดตะกอนในการบ้าน้ำด้วยอุตสาหกรรม

ในการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมจะใช้น้ำสังเคราะห์ผสมที่ปรุงก่อนด้วยไอโอดินโลหะแต่ละตัวเข้มข้น 100.00 ppm มาทำการปรับ pH ในช่วง 8-11 เวลาที่ใช้ในการตัดตะกอนใช้ครอไชค์ ตั้งแต่ 5-20 นาที และปริมาณสารช่วยตัดตะกอนเข้มข้น 0.10-2.00 ppm เมื่อใช้สภาวะที่เหมาะสมทั้งก่อนแล้ว จึงนำข้อมูลนี้มาประยุกต์ใช้กับน้ำด้วยจากโรงงานชุบโลหะ และโรงงานผลิตแม่เหล็กน้ำ ซึ่งผลจากการบ้าน้ำด้วยอุตสาหกรรมโดยใช้สารช่วยตัดตะกอนที่สภาวะที่เหมาะสม สูงไปตั้งแต่ 1 และตารางที่ 2

ตารางที่ 1 แสดงผลการบ้าน้ำด้วยอุตสาหกรรมน้ำด้วยจากโรงงานชุบโลหะ เมื่อใช้สารช่วยตัดตะกอน 2 ชนิด ที่ pH 9 และเวลาในการตัดตะกอน 20 นาที

ไอโอดินโลหะ	ปริมาณไอโอดินโลหะเริ่มต้น (ppm)	ปริมาณไอโอดินโลหะที่เหลือหลังการบ้าน้ำ (ppm) เมื่อใช้	
		Hyperfloc A 956 H 0.10 ppm	Hyperfloc C 1532 0.10 ppm
Cr(III)	250.00	0.00	0.00
Cu(II)	67.50	0.33	0.56
Fe(III)	81.25	0.00	0.00
Ni(II)	68.75	0.00	0.00
Pb(II)	39.38	0.00	0.00
Zn(II)	1687.50	3.45	2.35

ตารางที่ 2 แสดงผลการบ้าน้ำด้วยอุตสาหกรรมน้ำด้วยจากโรงงานชุบโลหะ เมื่อใช้ Hyperfloc C1532 เข้มข้น 0.10 ppm ที่ pH 11 เวลาในการตัดตะกอน 20 นาที

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำด้วยก่อนบ้าน้ำ	คุณภาพน้ำด้วยหลังบ้าน้ำ	มาตรฐานน้ำด้วยของกระทรวงอุตสาหกรรม
pH	1.33	11	5 - 9
Cr(III) (ppm)	1.20	0.00	0.50
Cu(II) (ppm)	2000.00	1.30	1.00
Fe(III) (ppm)	187.50	1.13	5.00
Ni(II) (ppm)	2.15	1.82	0.20
Pb(II) (ppm)	76.50	0.00	0.20
Zn(II) (ppm)	1490.00	3.50	5.00

References

- W. J. Webber, Physicochemical Process for Water Quality Control, The University of Michigan, John Wiley & Son Inc.
- ผศ.ดร. แซ่ก้า และ เอกชัย กิจานันธิเวช "การศึกษาการใช้สารช่วยตัดตะกอนเพื่อช่วยในการตัดตะกอน Cu(II), Fe(II), Ni(II), Pb(II) และ Zn(II) ไอโอดิน ออกจากน้ำด้วยอุตสาหกรรม" งานวิจัยสำหรับหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชาเคมี สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลเชียงใหม่, 2534